

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich:

Für haftvermittelnde Grundierungen auf alten Anstrichen, Lackierungen, Holz, Zink, Hart-PVC, Aluminium (jedoch kein eloxiertes Aluminium), Kupfer und vielen anderen kritischen Untergründen vor nachfolgenden Beschichtungen mit Acryl lacken oder Alkyd-harz lacken.

Eigenschaften:

- Wasserverdünnbar.
- Umweltschonend.
- Geruchsfreundlich.
- Hervorragendes Haftvermögen
- Schnell trocknend.
- Diffusionsfähig.
- Gut schleifbar.

Verarbeitung:

Pamalux Grundier- und Haftprimer kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden.

Pamalux Grundier- und Haftprimer ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Vor Gebrauch gut aufrühren und bei Bedarf mit max. 5% Wasser verdünnen.

Geeignete Untergründe:

Holz, Holzwerkstoffe, Zink, Aluminium (jedoch kein Eloxal), Kupfer, Hart-PVC, tragfähige Altbeschichtungen.

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, trocken und frei von trennenden Substanzen sein.

Die Holzfeuchte darf bei nicht maßhaltigen Holzbauteilen im Mittel 13% und bei begrenzt und nicht maßhaltigen Holzbauteilen 18% nicht überschreiten.

Untergrundvorbereitung:

- Holzbauteile

Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen, gründlich reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z.B. Harze und Harzgallen entfernen. Scharfe Kanten brechen (siehe auch BFS-Merkblatt Nr. 18).

- Zink, Hart-PVC

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Schleifpad nach BFS Nr. 5 u. 22.

- Aluminium, Kupfer

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Schleifpad nach BFS Nr. 6.

- Altanstriche

Altanstriche anschleifen und/oder anlaugen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Materialbasis:

Acryldispersion.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält max. 100 g/l VOC.

Dichte: ca. 1,5 g/cm³.

Glanzgrad: Matt.

Farbton: Weiß.

Technische Information

pamalux Grundier- und Haftprimer

Lagerung:

Kühl, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.

Packungsgrößen:

750 ml und 2,5 Liter

Verbrauch:

Ca. 100 –130 ml/m²/Auftrag.
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 8°C.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise für den Spritzauftrag:

| | Ø Düse | Druck | Verdünnung |
|---------|------------------|-------------|------------|
| Airless | 0,011–0,015 inch | 100–130 bar | max. 5% |

Beschichtungsaufbau:

| Untergrund | Einsatz | Untergrund- vorbereitung | Imprägnierung | Grundierung | Zwischen- beschichtung | Schluß- beschichtung |
|----------------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------------------------|---|--|---|
| Holz, Holzwerkstoffe | innen | schleifen/ reinigen | — | Pamalux Grundier- und Haftprimer ¹⁾ | — | Pamalan oder Pamalux Glanz-Acryl oder Seiden-Acryl |
| Holz | außen | BFS Nr. 18 | Pamalux Holzgrund mit Bläueschutz | Pamalux Grundier- und Haftprimer ¹⁾ | Pamalux Glanz-Acryl oder Seiden-Acryl | Pamalux Glanz-Acryl oder Seiden-Acryl |
| Zink | innen | BFS Nr. 5 | — | Pamalux Grundier- und Haftprimer | — | |
| | außen | BFS Nr. 5 | — | Pamalux Grundier- und Haftprimer | Pamalux Glanz-Acryl oder Seiden-Acryl | |
| Aluminium/ Kupfer | innen | BFS Nr. 6 | — | Pamalux Grundier- und Haftprimer | — | |
| | außen | BFS Nr. 5 | — | Pamalux Grundier- und Haftprimer | Pamalux Glanz-Acryl oder Seiden-Acryl | |
| Hart-PVC | innen/ außen | BFS Nr. 22 | — | Pamalux Grundier- und Haftprimer | — | |
| tragfähige Altanstriche | innen/ außen | anschleifen/ anlaugen | — ²⁾ | Pamalux Grundier- und Haftprimer ²⁾ | — | |

1) Bei Hölzern mit wasserlöslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen immer vorher Isoliergrund einsetzen, Aststellen 2x beschichten.

2) Schadstellen in Altanstrichen entsprechend des jeweiligen Untergrundes vorbehandeln.

Hinweis: Bei Pulverbeschichtungen und Coil-Coating-Beschichtungen und anderen kritischen Untergründen vorab unbedingt Probeflächen anlegen und Haftung prüfen.

Trocknungszeiten:

| Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. | staubtrocken | griffest | überstreichbar |
|--|--------------|----------|----------------|
| nach Stunden | 1–2 | 10–12 | 48 |

Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchtigkeit verzögern sich die Trocknungszeiten.

Entsorgung:

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, ein getrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Produkt-Code Farben und Lacke:

M-LW01

Bitte beachten:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Spritzverarbeitung Spritznebel nicht einatmen.

Während und nach der Verarbeitung für gute Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser ausspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Stand: Mai 2010

Diese Produktinformation ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von einer Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

PMZ eG Rohrstraße 10 · D-58093 Hagen · Telefon (0 23 31) 95 13-0