

Capacryl Haftprimer, Capacryl PU-Vorlack, Capalac Aqua Multiprimer, Capacryl Spray-TEC Filler

Die jeweils gültigen Technischen Informationen sind im Hinblick auf mögliche Untergründe, die notwendige Untergrundvorbehandlung und die Verarbeitung unserer Produkte zu beachten.

Geeignete Spritz- und Verarbeitungsverfahren

Gerätetyp*	Capacryl Haftprimer	Capacryl PU-Vorlack	Capalac Aqua Multiprimer	Capacryl Spray-TEC Filler
Airless	++	++	++	++
Aircoat/TempSpray	++	++	++	++
Hochdruck	++	++	--	--
Niederdruck	++	++	--	--

++ *sehr gut geeignet* + *gut geeignet* – *bedingt geeignet* -- *nicht geeignet*

Notwendige Kenndaten

Werkzeug	Airless	Aircoat	Hochdruck	Niederdruck
Pistolentyp	Airless-Pistole mit geeigneter Düse	Airless-Pistole mit geeigneter Düse	Fließbecherpistole mit geeigneter Düse	Saugbecherpistole mit geeigneter Düse
Stromanschluss	230–250 Volt/ 50 Hz	230–250 Volt/ 50 Hz	230–250 Volt/ 50 Hz	230–250 Volt/ 50 Hz
Leistung	ca. 1,8 kW	ca. 1,8 kW	–	–
Schlauchpeitsche	möglich	möglich	nein	je nach Hersteller

Produktspezifische Spritzangaben I

	Capacryl Haftprimer	Capacryl PU-Vorlack	Capalac Aqua Multiprimer	Capacryl Spray-TEC Filler
Airless				
Düsengröße in Inch	0,008"–0,011"	0,008"–0,011"	0,008"–0,011"	0,010"–0,014"
Spritzdruck in bar	180–200 bar	180–200 bar	180–200 bar	180–200 bar
Spritzwinkel	45°–60°	40°–60°	40°–60°	40°–60°
Verdünnung	unverdünnt	unverdünnt	unverdünnt	max. 5 %
Pistoleneinsteckfilter**	rot	rot	rot	rot
Aircoat				
Düsengröße in Inch	0,011"–0,013"	0,011"–0,013"	0,009"–0,011"	0,010"–0,014"
Luftkappe	grün	grün	grün	grün
Spritzdruck in bar	180–200 bar	120 bar	180–200 bar	180–200 bar
Zerstäubedruck	2–3 bar	2,5 bar	2–3 bar	–
Spritzwinkel	40°–60°	40°–60°	40°–60°	40°–60°
Verdünnung	unverdünnt	unverdünnt	unverdünnt	max. 5 %
TempSpray				
Temperatur	bis 35° C	bis 35° C	bis 35° C	bis 35° C
Pistoleneinsteckfilter	rot	rot	rot	rot

Produktspezifische Spritzangaben II

	Capacryl Haftprimer	Capacryl PU-Vorlack	Capalac Aqua Multiprimer	Capacryl Spray-TEC Filler
Hochdruck				
Düsengröße in mm	2,0–2,5 mm	2,0–2,5 mm	–	–
Spritzdruck in bar	2–3 bar	2–3 bar	–	–
Verdünnung	5–10 %	5–15 %	–	–
Niederdruck				
Düsengröße in mm	1,8–2,2 mm	1,8–2,2 mm	–	–
Spritzdruck in bar	ca. 0,5 bar	ca. 0,5 bar	–	–
Verdünnung	5–10 %	5–15 %	–	–

Lieferbare Gebindevarianten

Liter	Capacryl Haftprimer	Capacryl PU-Vorlack	Capalac Aqua Multiprimer	Capacryl Spray-TEC Filler
0,375	X*3	–	–	–
0,750	X*2	X*2	X*3	–
1	–	–	–	–
2,5	X*2	X*2	X*3	X*3
5	–	–	–	X*3
10	X*2	X*2	X*3	–

*1 Nur CE Basis *2 CE Basis und Standard *3 Nur Standard



* Hinweise und beispielhafte Gerätenamen finden Sie im Handbuch der Spritztechnologie ab Seite 12
 ** Je nach Pistolentyp ist ein Filter vorhanden bzw. nicht vorhanden

Zu beachten: Reinigung der Geräte sofort nach Gebrauch mit warmem Wasser und Seife.

Arbeitsschutz und Sicherheit:

GISCODE: M-LW01

Persönliche Schutzausrüstung

Augenschutz: Korbbrille

Handschutz: Handschuhe aus Nitril, Fluorkautschuk. Beim Tragen von Schutzhandschuhen sind Baumwollunterziehhandschuhe empfehlenswert.

Atemschutz: Kombinationsfilter A-P2 (braun/weiß)
In Gruben, Schächten und Silos nur umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden

Hautschutz: Für alle unbedeckten Körperteile fettfreie oder fettarme Hautschutzsalbe verwenden!

Körperschutz: (Einweg-)Chemikalienschutzanzug tragen

Hinweis:

- Liegende Flächen trocknen in der Regel wesentlich langsamer ab als stehende Flächen.
- Die Trockenzeiten zur Überarbeitung sind gerade im Spritzverfahren genau einzuhalten, um das Durchtrocknen des Anstrichfilms zu ermöglichen. Zu früh überarbeitete Flächen neigen zur Blasenbildung.
- Bei hohen Umluft- und Objekttemperaturen kann die Fläche nebelfeucht abgewischt werden, um sie zu kühlen.
- Untergründe in jedem Fall vorher mit Schleifvlies mattieren.
- Für ausreichend Frischluftzufuhr sorgen.

