

(Bisherige Bezeichnung: Disboflex 480 Metallschutz)

DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz



Elastische Metallschutzbeschichtung auf Acryl-Dispersionsbasis.

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	Oberflächenschutz für Stahlkonstruktionen, Blechdächer und Metallfassaden. Nicht geeignet für Dauernassbelastung, z.B. in Tanks, Vorratsbehältern und Auffangwannen. DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz kann aufgrund seiner hohen Elastizität nicht mit anderen Werkstoffen überarbeitet werden.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe Elastizität und Haftfestigkeit ■ keine Grundierung erforderlich ■ beständig gegen verdünnte mineralische Säuren, Alkalien und Salzlösungen ■ blei- und chromatfrei
Materialbasis	Styrol-Acryldispersion
Verpackung/Gebindegrößen	15 l Kunststoffeimer
Farbtöne	Hellgrau (ca. RAL 7038) Sonderfarbtöne ab 200 Liter auf Anfrage.
Glanzgrad	Seidenmatt
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei Originalverschlossenes Gebinde 4 Jahre lagerstabil.
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte: ca. 1,25 g/cm³ ■ Festkörpergehalt: ca. 64 Gew.-% ■ Trockenschichtdicke: ca. 55 µm/100 ml/m² ■ Reißdehnung: ca. 200 % <p>Aufgrund der thermoplastischen Eigenschaften neigt DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz zu einer stärkeren Verschmutzung als lackierte Oberflächen. Es sollten daher vorzugsweise gedeckte Farbtöne eingesetzt werden.</p>

Verarbeitung

Geeignete Untergründe	Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium (kein Eloxal!), Zink, werkseitig beschichtete Trapezbleche, Kupfer. Der Untergrund muss trocken, staub-, öl-, fett-, rostfrei sowie frei von trennenden Substanzen sein. Nicht auf bituminösen oder weichmacherhaltigen Anstrichen verarbeiten. Dachflächen müssen ein Gefälle von mind. 3% aufweisen, stehendes Wasser ist auszuschließen.
Untergrundvorbereitung	Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen entfernen.

Auf werkseitig beschichteten Blechen die Haftung durch Musterflächen überprüfen.



Stahl

Stahlflächen entrostet (Sa2, St2 gem. DIN EN ISO 12944-4) und gründlich entstauben. Alternativ die Flächen mit Hochdruckwasserstrahlen (mind. 600 bar) entfetten und entrostet.

Zink, verzinkter Stahl

Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Kunststoffschleifvlies, nach BFS Nr. 5 u. 22 oder mit Gescha MultiStar mit Schleifvlies sowie mittels Sweepstrahlen.

Kupfer

Mit Gescha Multistar im Mischungsverhältnis 1:5 und Kunststoffschleifvlies vorbereiten.

Aluminiumflächen

Mit Nitroverdünnung oder phosphorsaure Reinigung mit Kunststoffschleifvlies nach BFS Nr. 6.

Werkseitig beschichtete Bleche

Beschichtete Bleche (z.B. Trapezbleche) mit alkalischem Reiniger (z.B. SE1 Anlauger, Fa. Geiger) reinigen und mit Hochdruckwasserstrahlen (mind. 200 bar mit Dreckfräse) abstrahlen.

Materialzubereitung

Das Material ist gebrauchsfertig. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Auftragsverfahren

Zur Erzielung einer gleichmäßigen Oberfläche ist der Spritzauftrag am besten geeignet, Airless mit ca. 150 bar, Düsengröße: 0,018–0,023 inch. Auf Kleinflächen kann das Material gestrichen oder gerollt werden. Als Korrosionsschutz empfehlen wir, mit zwei unterschiedlichen Farbtönen zu arbeiten, um Fehlstellen zu vermeiden.

Beschichtungsaufbau

Im Bereich von Dachdurchdringungen, Blechstößen o. Ä. kann eine Vlieseinbettung erfolgen. Dazu ca. 800 g/m² DisboFLEX 480 1K-Acryl-Metallschutz vorlegen, Vlies blasenfrei einbetten und nachstreichen, so dass eine vollständige Sättigung erreicht wird. Anschließend die Deckbeschichtung, wie auf den übrigen Flächen, mindestens zweifach ausführen.

Den ersten Arbeitsgang unverdünnt und unmittelbar nach der Untergrundvorbereitung auf den trockenen Untergrund auftragen. Der zweite Arbeitsgang kann bei 20 °C nach 24 Stunden aufgebracht werden.

Verbrauch

Für einen wirksamen Korrosionsschutz sind mindestens 640 ml/m² erforderlich. Eine Trockenschichtdicke von 350 µm muss erreicht werden.

Materialverbrauch je Anstrich:

mit Pinsel/Rolle: 200 - 300 g/m² = 160 - 240 ml/m²

mit Airless-Gerät: 300 - 500 g/m² = 240 - 400 ml/m²

Verarbeitungsbedingungen

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur:

Mind. 8 °C, max. 55 °C (ideal 15 - 25 °C)

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Trocknung/Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit nach ca. 3 Stunden griffest, nach 24 Stunden überstreichbar. Durchgehärtet ist das Material nach > 2 Wochen.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2/P2 verwenden.

Entsorgung

Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. < 20 g/l VOC.

Giscode

BSW20

Produkt-Code Farben und Lacke

veraltet: M-DF 02

Nähere Angaben

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bei der Verarbeitung des Materials sind die Disbon Bautenschutz-Verarbeitungshinweise zu beachten.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710
Fax: +49 6154 71-71711
E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.480 - Stand: Februar 2021

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.

DISBON GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon +49 6154 71-71719 · Telefax +49 6154 71-71008 · Internet www.disbon.de